

## Automação

### ***Automação e Integração de Sistemas S7***

#### **Objectivos**

- Conhecer e executar a integração de um sistema de variação de velocidade controlado por PLC;
- Detectar e resolver avarias na colocação em serviço deste sistema;
- Interpretar os diferentes sinais.

#### **Destinatários**

Supervisores, Especialistas Técnicos de Produção e de Manutenção Industrial.

#### **Pré-Requisitos**

Conhecimentos de programação PLC-S7 (Autómato Programável (PLC-S7-300) Level 3).

Conhecimentos de configuração e parametrização de variadores de velocidade.

Conhecimentos de redes MPI e Profibus.

#### **Conteúdos Programáticos**

- Características/Funcionalidades a ter em consideração na introdução de um PLC num sistema;
- Características/Funcionalidades a ter em consideração na introdução de um variador num sistema;
- Colocação em serviço de um sistema (PLC+Variador);
- Funções do software STEP 7 para detecção e resolução de avarias;
- Analisar perturbações mais frequentes do PLC e do variador;
- Tratamento de sinais digitais;
- Programação dos diferentes tipos de blocos (FB, OB, DB);
- Tratamento de sinais analógicos;
- Falhas que levam o PLC a STOP. Distingui-las e eliminá-las;
- Procura de falhas que aparecem em redes MPI e PROFIBUS DP.

**Duração:** 40 horas

**Nº de Participantes:** De 8 a 12

**Certificação:** Certificado de Formação Profissional