

Mecanotecnia

Metrologia Mecânica

Objectivos

- Aquisição de conhecimentos necessários em metrologia, abordando conceitos de medição, tolerâncias, padrões calibrados, comparadores, micrómetros, e paquímetros.

Destinatários

Operadores de máquinas ferramentas convencionais e de C.N.C., serralheiros mecânicos de precisão e de cunhos e cortantes. Serralheiros civis e operadores de controlo de qualidade.

Pré-Requisitos

Preferencialmente os candidatos devem ter conhecimentos de matemática e mecanotecnia equivalentes ao 9º ano de escolaridade.

Conteúdos Programáticos

- Sistema de unidades, unidades de base s.i. e derivadas do s.i.;
- Conversão de unidades entre os diversos sistemas tais como: polegada e grau;
- Instrumentos de medição e de verificação;
- Natureza do nónio, rectilíneo e curvilíneo;
- Tipos de medição tais como: directa, indirecta e estimativa;
- Traçagem no plano rectificado com graminho e com o auxílio de cavedais rectificados a 30 e 45º;
- Cálculo para a medição de: cones em graus e em percentagem, e ganzepes com o auxílio de rolos, recorrendo ao cálculo trigonométrico e teorema de Pitágoras;
- Leitura de tabelas: trigonométricas e de tolerâncias;



- Cálculo da superfície e perímetro de figuras geométricas tais como: triângulo, quadrado, rectângulo e círculo. Cálculo da superfície e perímetro de figuras geométricas tais como: triângulo, quadrado, rectângulo e círculo.

Duração: 40 Horas

Nº de participantes: De 8 a 10

Certificação: Certificado de Frequência de Formação Profissional.